

P1G 30/A P1G F30D



		100	130	150	175	200	220	250	300	
Displacement <i>Cilindrata</i>	[cc/rev]	99	129	154	172	201	222	243	290	
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	28	32	35	37	40	42	44	48	
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	32	32	32	32	32	32	32	32	
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	1,58	2,05	2,45	2,74	3,20	3,50	3,87	4,62	
Peak pressure ⁽¹⁾ <i>Pressione di picco ⁽¹⁾</i>	[bar]	425	400	400	375	350	350	350	300	
Peak power ⁽²⁾ <i>Potenza di picco ⁽²⁾</i>	[kW]	48								
Continuous speed ⁽³⁾ <i>Velocità in continuo ⁽³⁾</i>	[rpm]	550	550	550	550	550	550	450	350	
Maximum speed ⁽³⁾ <i>Velocità massima ⁽³⁾</i>	[rpm]	1000	1000	1000	900	800	700	700	650	
Approximative weight with hub <i>Peso approssimativo con mozzo</i>	[kg]	36	unit <i>unità</i>		Approximative weight with brake <i>Peso approssimativo con freno</i>			[kg]	44	unit <i>unità</i>
Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>	[bar]	1	continuous <i>continuo</i>		Admissible temperatures			[°C]	-20	minimum <i>minimo</i>
		5	peak <i>picco</i>		<i>Temperature ammissibili</i>				+80	maximum <i>massimo</i>
Type of brake <i>Tipo di freno</i>		Positive drum brake <i>Freno positivo a tamburo</i>			Static braking torque <i>Coppia di frenatura statica</i>			[Nm]	2000	
Unit oil capacity <i>Capacità olio corpo unità</i>	[l]	0,8			Maximum cable force <i>Massimo tiro del cavo</i>			[N]	1800	
Brake pilot volume <i>Volume pilotaggio freno</i>	[cm ³]	6,5			Maximum brake pilot pressure <i>Pressione massima pilotaggio freno</i>			[bar]	100	
Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	110,0	coarse	118,0	fine	Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i>		M14	8,8	
		135,0	<i>grosso</i>	148,0	<i>fine</i>					

NOTES / NOTE

(1) For higher peak pressure please contact the SAI Technical Department

(1) *Per pressioni di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(2) For higher peak power please contact the SAI Technical Department

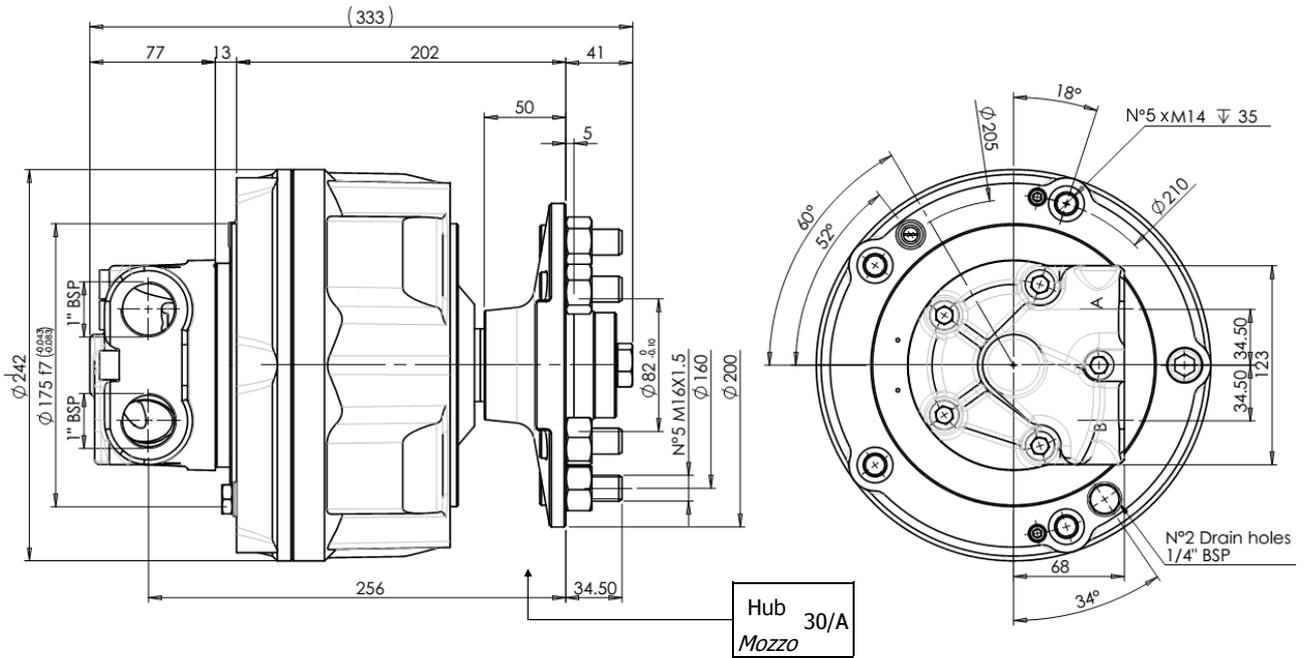
(2) *Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(3) For higher continuous and maximum speeds please contact the SAI Technical Department

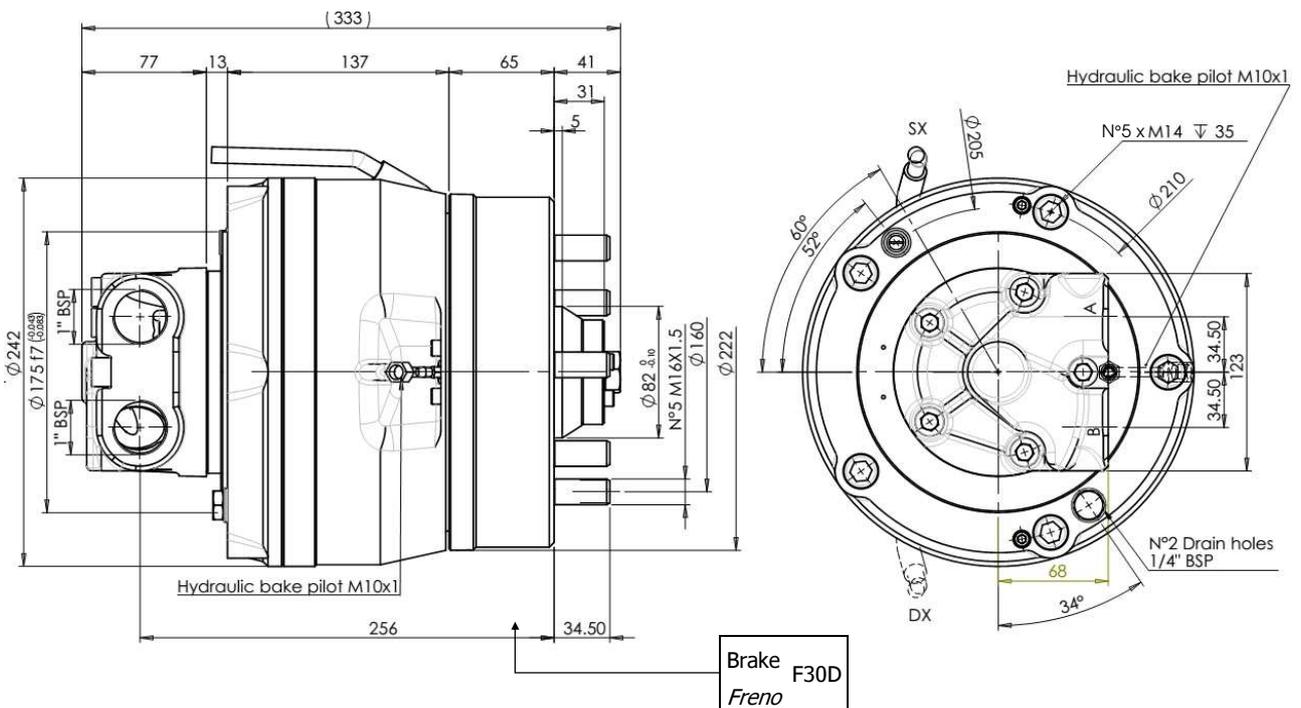
(3) *Per velocità maggiori in continuo e massime contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

DIMENSIONAL DRAWINGS
DISEGNI D'INGOMBRO

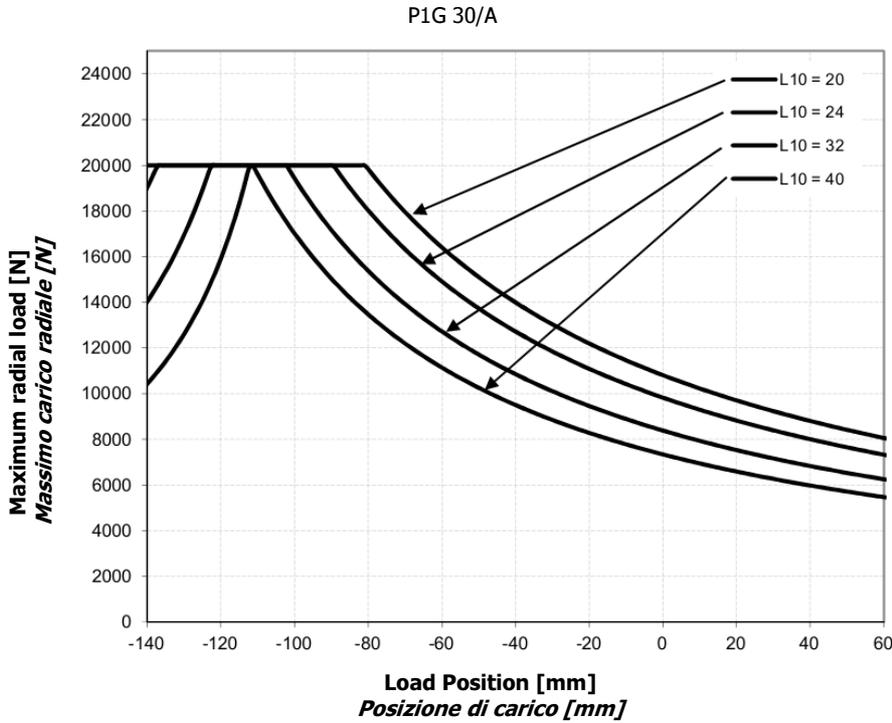
P1G



P1G F30D



GRAPHS GRAFICI

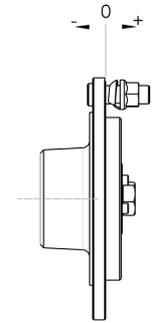


Bearing lifetime has been estimated according to L₁₀ (according to ISO 281:1990).

La durata è stata calcolata in accordo con la formula L₁₀ (secondo ISO 281:1990).

Working pressure: *Pressione di lavoro:*
200 bar 200 bar

Displacement: 201 cc *Cilindrata : 201 cc*

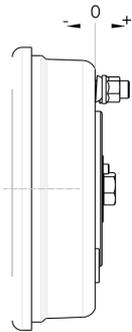
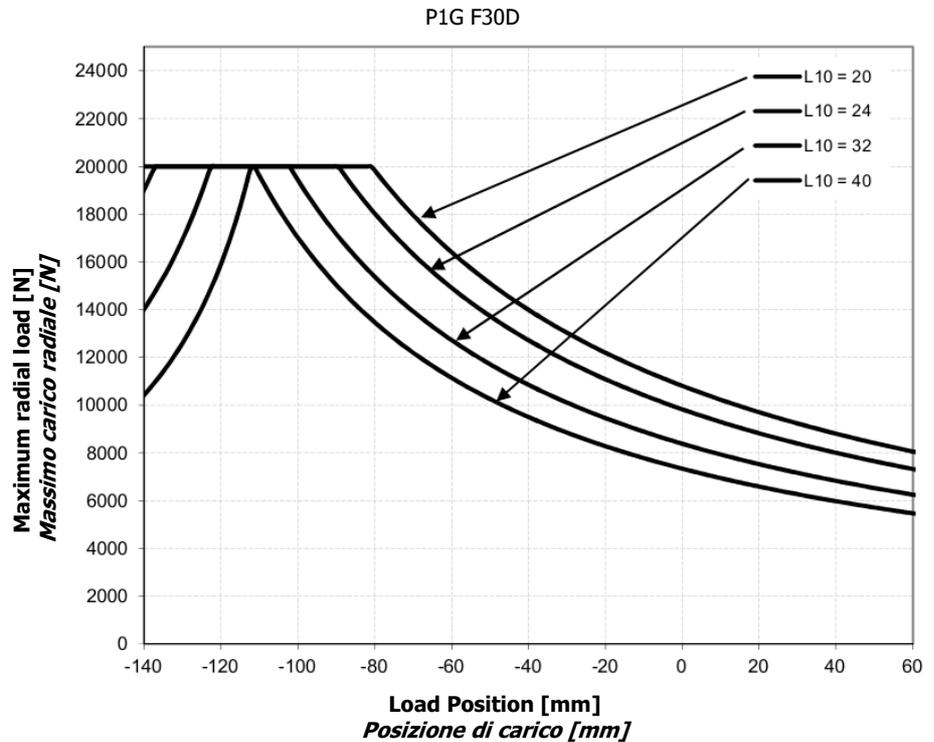


Bearing lifetime has been estimated according to L₁₀ (according to ISO 281:1990).

La durata è stata calcolata in accordo con la formula L₁₀ (secondo ISO 281:1990).

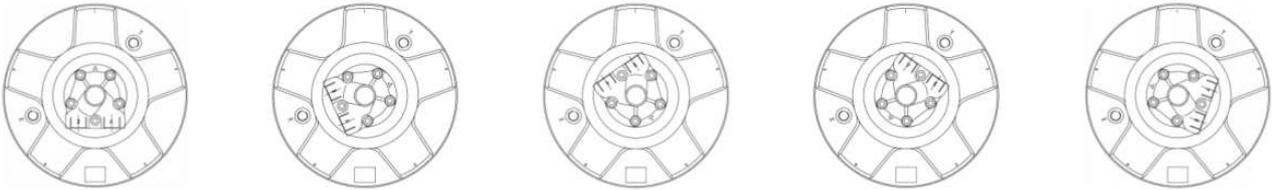
Working pressure: *Pressione di lavoro:*
200 bar 200 bar

Displacement: 201 cc *Cilindrata: 201 cc*



MOTOR ORDER CODES CODICI D'ORDINE MOTORE

	1		2		3		4		5		6	
P1G	+		+	2HGP	+		+	D40	+		+	

1 Displacement	see table	1 Cilindrata	vedere tabella
2 Additional options	V = FKM seals	2 Opzioni aggiuntive	V = tenute in FKM
	I = breath valve		I = valvola di sfiato
	A = high pressure shaft seal		A = anello di tenuta alta pressione
	RS = integrated speed sensor		RS = sensore velocità integrato
3 Distributor	see distributor catalogue D40 standard	3 Distributore	vedere catalogo distributori D40 standard
4 Direction of rotation (viewed from the output side) with input flow in port A, output in B.	No code = clockwise rotation	4 Direzione d'uscita (visto dal lato d'uscita) con portata in ingresso in porta A, uscita in porta B.	Nessun codice = rotazione oraria
	L = anti-clockwise rotation		L = rotazione anti-oraria
5 Distributor options	K = tachometer prearrangement	5 Opzioni distributore	K = predisposizione contagiri
	J = tachometer prearrangement hole		J = foro predisposizione contagiri
	HU = integrated speed sensor		HU = sensore di velocità integrato
6 Distribution cover orientation	No code = position 1	6 Orientamento coperchio distributore	No code = posizione 1
	DM2 = position 2		DM2 = posizione 2
	DM3 = position 3		DM3 = posizione 3
	DM4 = position 4		DM4 = posizione 4
	DM5 = position 5		DM5 = posizione 5
			
6 Brake or hub option	nocode = hub 30/A predisposition	6 Opzione freno	Nessun codice = predisposizione al mozzo 30/A
	+ F30 SX = F30D brake left predisposition		+ F30 SX = predisposizione al freno F30D sinistro
	+ F30 DX = F30D brake right predisposition		+ F30 SX = predisposizione al freno F30D destro

