

GM4



		500	600	800	900	1000	1100	1250
Displacement <i>Cilindrata</i>	[cc/rev]	503	616	793	901	1022	1116	1247
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	47	52	59	63	67	70	74
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	58						
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	7,85	9,61	12,4	14,1	16,0	17,4	19,5
Continuous pressure ⁽¹⁾ <i>Pressione in continuo ⁽¹⁾</i>	[bar]	250	250	250	250	250	250	250
Peak pressure <i>Pressione di picco</i>	[bar]	450	400	400	375	350	350	300
Peak power ⁽²⁾ <i>Potenza di picco ⁽²⁾</i>	[kW]	100						
Continuous speed ⁽³⁾ <i>Velocità in continuo ⁽³⁾</i>	[rpm]	425	400	350	325	300	275	250
Maximum speed <i>Velocità massima</i>	[rpm]	600	550	550	450	400	400	400
Approximate weight <i>Peso approssimativo</i>	[kg]	100	unit <i>unità</i>		Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>		[l]	6,5
Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>	[bar]	1	continuous <i>continuo</i>		Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i>		[°C]	-20 minimum <i>minimo</i>
		5	peak <i>picco</i>					+80 maximum <i>massimo</i>

NOTES

(1) Continuous working over 250 bar pressure, please contact the SAI Technical Department.

(1) Per uso continuo sopra i 250 bar contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

(2) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(2) Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

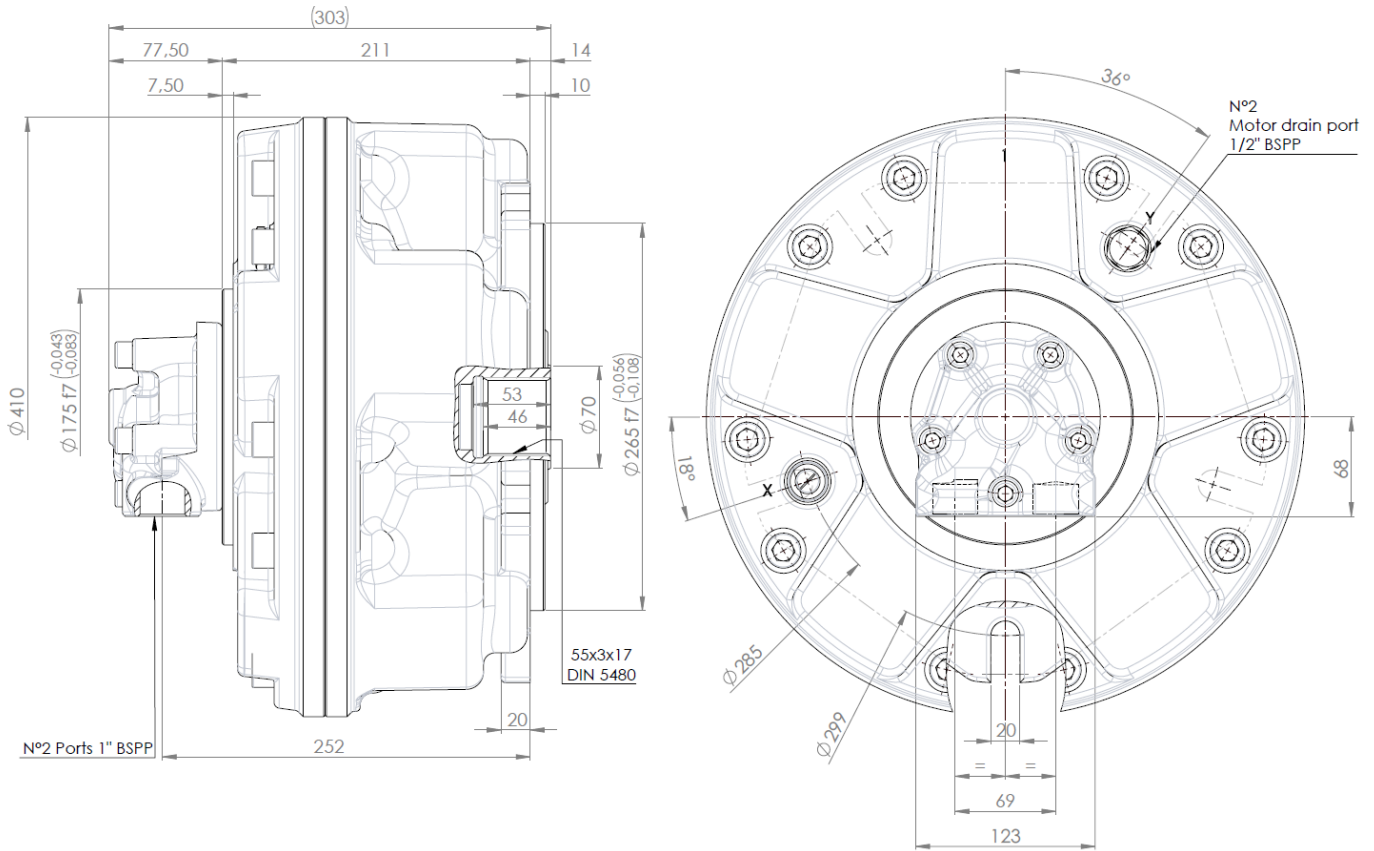
(3) For higher continuous speed please contact the SAI Technical Department.

(3) Per velocità in continuo maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.

INSTALLATION NOTES

Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	397,0÷490,0	coarse <i>grosso</i>	419,0÷523,0	fine <i>fine</i>	Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i>	M18 12.9
---	------	-------------	-------------------------	-------------	---------------------	--	----------

DIMENSIONAL DRAWINGS
DISEGNI D'INGOMBRO



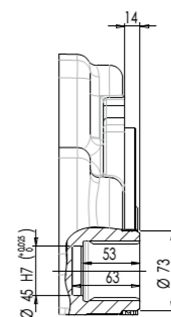
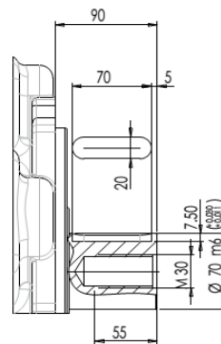
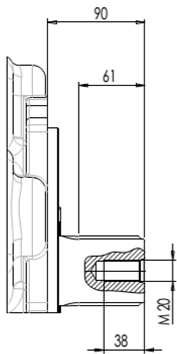
SHAFT OPTIONS
OPZIONI ALBERO

Splined
Calettato 56 UNI 221 1

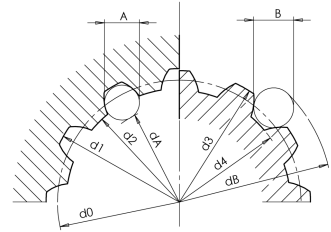
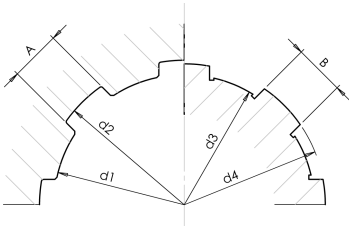
Cylindrical
Cilindrico 8

Internally splined
Calettato interno 55x3x17
DIN5480 9

Internally splined
Calettato interno 55x2X26
DIN5482 3



SPLINE DATI
CALETTATURE



56 UNI 221

d1	Ø 56,000	+ 0,030 + 0	H7
d2	Ø 65,000	+ 0,190 + 0	H11
A	Ø 10,000	+ 0,028 + 0,013	F7
d3	Ø 56,000	- 0,010 - 0,029	g6
d4	Ø 65,000	- 0,100 - 0,190	d11
B	Ø 10,000	- 0,013 - 0,028	f7

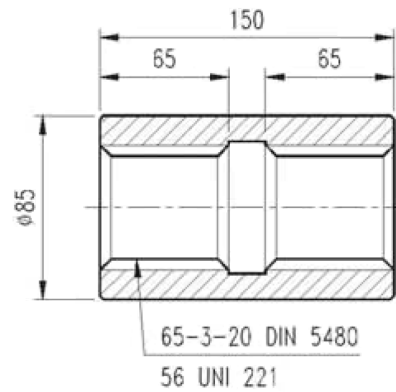
55-3-17 DIN 5480

d0	Ø 51,000		
d1	Ø 55,000	+ 0,740 + 0	H14
d2	Ø 49,000	+ 0,160 + 0	H11
A	Ø 5,250		
dA	Ø 43,807		H11
d3	Ø 54,400	- 0 - 0,190	h11
d4	Ø 48,400	- 0 - 0,620	h14
B	Ø 6,000		
dB	Ø 60,873		f8

55-2-26 DIN 5482

d0	Ø 52,000		
d1	Ø 55,000	+ 0,300 + 0	H12
d2	Ø 50,000	+ 0,160 + 0	H11
A	Ø 3,500		
dA	Ø 46,902		H10
d3	Ø 54,500	- 0 - 0,190	h11
d4	Ø 49,000	- 0 - 0,300	h12
B	Ø 3,500		
dB	Ø 56,953		e9

ADAPTORS
MANICOTTI



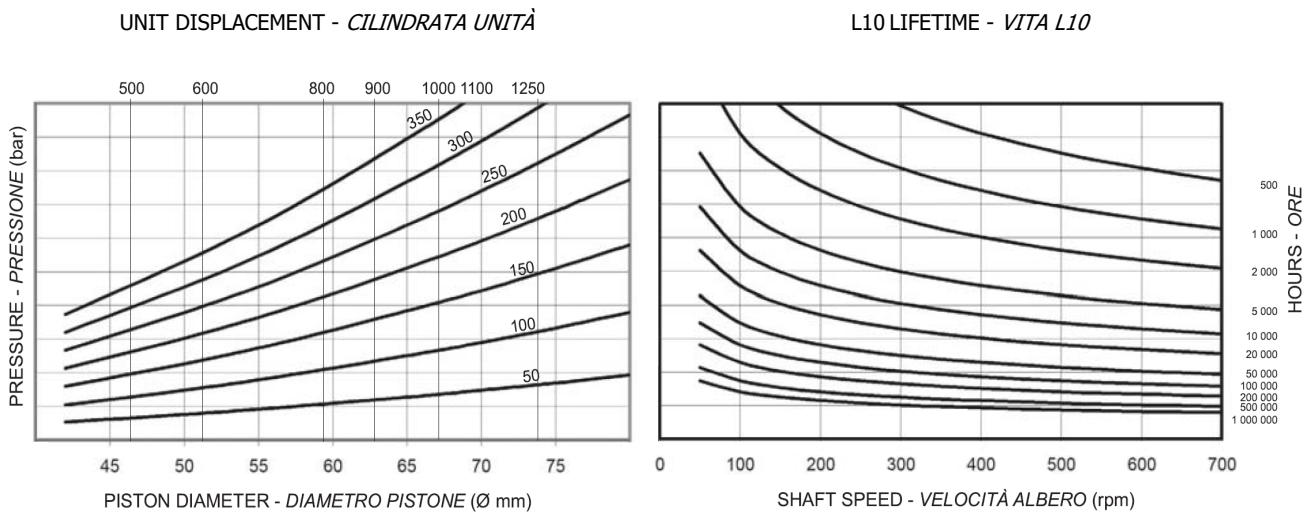
BEARING LIFE VITA CUSCINETTI

The graph refers to the motor with the standard bearings. Note that the average lifetime of a bearing (B_{50} lifetime) is approximately 5 times the B_{10} lifetime.

Il grafico si riferisce ai motori con i cuscinetti standard. Notare che la vita media di un cuscinetto (vita B_{50}) è circa 5 volte superiore alla vita B_{10} .

Chart n°1

Grafico n°1



Select the combination pressure-speed-torque to get the estimated bearing life. Use the chart n° 1 of this page.

Selezionare la combinazione pressione-velocità-coppia per ottenere la vita stimata. Utilizzare il grafico n°1 di questa pagina.

Time required bearings:

Loads allowable are calculated for the different phases of the life cycle L_{10} according to ISO 281:1990.

L_{10} : duration of the bearing system in millions of revolutions. L_{10} can be converted into hours L_{10h} using the formula #.

$$\# \quad L_{10h} = \frac{10^6}{60n} L_{10}$$

n: speed in rpm
n: velocità in rpm

Calcolo durata cuscinetti:

I carichi ammissibili sono calcolati per le diverse fasi del ciclo di vita L_{10} secondo ISO 281:1990.

L_{10} : durata del sistema di cuscinetti in milioni di giri.

Il valore L_{10} può essere convertito in ore L_{10h} utilizzando la formula #.

